

PATENT

SN-US030054

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of :  
Tomohiro NISHIKAWA :  
Serial No.: New :  
Filed: Herewith :  
For: HANDLE ATTACHMENT STRUCTURE :  
FOR FISHING REEL :

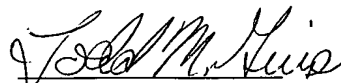
**CLAIM FOR PRIORITY UNDER 35 U.S.C. §119**

The Assistant Commissioner of Patents  
Washington, DC 20231

Sir:

Under the provisions of 35 U.S.C. §119, Applicant(s) files herewith a certified copy of Japanese Application No. 2003-028474, filed February 5, 2003, in accordance with the International Convention for the Protection of Industrial Property, 53 Stat. 1748. Applicant(s) hereby claims priority under 35 U.S.C. §119 in accordance with the International Convention for the Protection of Industrial Property, 53 Stat. 1748.

Respectfully submitted,

  
Todd M. Guise  
Reg. No. 46,748

SHINJYU GLOBAL IP COUNSELORS, LLP  
1233 Twentieth Street, NW, Suite 700  
Washington, DC 20036  
(202)-293-0444  
Dated: 1/28/04

G:\01-Jan04-MT\SN-US030054

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日                      2 0 0 3 年    2 月    5 日  
Date of Application:

出 願 番 号                      特 願 2 0 0 3 - 0 2 8 4 7 4  
Application Number:

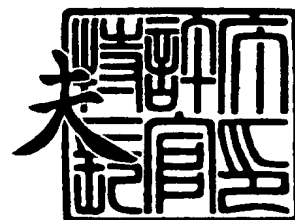
[ST. 10/C] :                      [ J P 2 0 0 3 - 0 2 8 4 7 4 ]

出      願      人                      株式会社シマノ  
Applicant(s):

2 0 0 3 年 1 0 月 2 8 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今 井 康 夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 SN030054P

【提出日】 平成15年 2月 5日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 A01K 89/01

【発明者】

    【住所又は居所】 大阪府堺市老松町 3 丁 7 7 番地 株式会社シマノ内

    【氏名】 西川 智博

【特許出願人】

    【識別番号】 000002439

    【氏名又は名称】 株式会社シマノ

【代理人】

    【識別番号】 100094145

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 小野 由己男

    【連絡先】 0 6 - 6 3 1 6 - 5 5 3 3

【選任した代理人】

    【識別番号】 100109450

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 關 健一

【選任した代理人】

    【識別番号】 100111187

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 加藤 秀忠

【手数料の表示】

    【予納台帳番号】 020905

    【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

    【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 釣り用リールのハンドル取付構造

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

釣り用リールのハンドル軸にハンドルアームを着脱自在に装着するための釣り用リールのハンドル取付構造であって、

前記ハンドルアームの基端部に形成され、前記ハンドル軸の先端部に回転不能に装着される貫通孔と、

前記ハンドル軸の先端部に形成され、前記貫通孔に装着される第 1 雄ねじ部と

、  
前記第 1 雄ねじ部に螺合する第 1 雌ねじ部が内周に形成され、前記ハンドルアームを前記ハンドル軸に固定するためのナット部材と、

前記第 1 雌ねじ部に螺合する第 2 雄ねじ部を有し、前記ナット部材の周囲を覆うように配置されるキャップ部材と、

を備えた釣り用リールのハンドル取付構造。

【請求項 2】

釣り用リールのハンドル軸にハンドルアームを着脱自在に装着するための釣り用リールのハンドル取付構造であって、

前記ハンドルアームの基端部に形成され、前記ハンドル軸の先端部に回転不能に装着される貫通孔と、

前記ハンドル軸の先端部に形成され、前記貫通孔に装着される第 1 雄ねじ部と

、  
前記第 1 雄ねじ部に螺合する第 1 雌ねじ部が内周に形成され、前記ハンドルアームを前記ハンドル軸に固定するナット部材と、

前記第 1 雄ねじ部に螺合する第 2 雌ねじ部を有し、前記ナット部材の周囲を覆うように配置されるキャップ部材と、

を備えた釣り用リールのハンドル取付構造。

【請求項 3】

前記ナット部材は多角形の外周部に形成された複数の係合凹部を有しており、

前記複数の係合凹部の 1 つに係合し、前記ナット部材を回り止めする回り止め部材をさらに備えている、請求項 1 又は 2 に記載の釣り用リールのハンドル取付構造。

**【請求項 4】**

前記釣り用リールのハンドル取付構造はスピニングリールのハンドル取付構造である、請求項 1 から 3 のいずれかに記載の釣り用リールのハンドル取付構造。

**【請求項 5】**

前記釣り用リールのハンドル取付構造は両軸受リールのハンドル取付構造である、請求項 1 から 3 のいずれかに記載の釣り用リールのハンドル取付構造。

**【発明の詳細な説明】**

**【0 0 0 1】**

**【発明の属する技術分野】**

本発明は、釣り用リールのハンドル取付構造、特に、釣り用リールのハンドル軸にハンドルアームを着脱自在に装着するための釣り用リールのハンドル取付構造に関する。

**【0 0 0 2】**

**【従来の技術】**

一般に、釣り用リールは、スピニングリールや、両軸受リール等がある。このような釣り用リールでは、釣り糸を巻き取るためにリール本体に回転自在に装着されたハンドル組立体を有している。ハンドル組立体は、リール本体に回転自在に設けられたハンドル軸と、ハンドル軸から径方向に延びるハンドルアームと、ハンドルアームの先端に装着されたハンドル把手とを有している。このようなハンドル組立体では、ハンドル軸の先端部に形成された雄ねじ部に、ハンドルアームの基端部に形成された貫通孔を回転不能に装着し、ナット部材を雄ねじ部に締結することにより、ハンドルアームをハンドル軸に取り付けている。

**【0 0 0 3】**

また、このような釣り用リールでは、意匠性を向上させるために、ハンドルアームの基端部にナット部材の周囲を覆うようにキャップ部材が装着されたものが知られている（たとえば、特許文献 1 参照）。キャップ部材は、たとえば合成樹

脂製の部材であり、ハンドルアームの基端部に形成された装着部に弾性圧入係合されている。

【0004】

【特許文献1】

特許第3043237号公報

【0005】

【発明が解決しようとする課題】

前記従来のハンドル取付構造では、ハンドルアームの基端部には、ナット部材の周囲を覆うようにキャップ部材が装着されているので、意匠性を向上できる。

【0006】

しかし、従来のハンドルキャップはハンドルアームに弾性圧入係合されているので、ハンドルアームの基端部に装着部を形成する必要がある。このようにハンドルアームの基端部に装着部を形成するには、たとえば切削加工等の後加工を施さなければならず、手間がかかるとともに、製造コストの増加を引き起こすおそれがある。

【0007】

本発明の課題は、釣り用リールのハンドル取付構造において、安価な構成で、意匠性を向上させることにある。

【0008】

【課題を解決するための手段】

発明1に係る釣り用リールのハンドル取付構造は、釣り用リールのハンドル軸にハンドルアームを着脱自在に装着するための釣り用リールのハンドル取付構造であって、ハンドルアームの基端部に形成されハンドル軸の先端部に回転不能に装着される貫通孔と、ハンドル軸の先端部に形成され貫通孔に装着される第1雄ねじ部と、第1雄ねじ部に螺合する第1雌ねじ部が内周に形成されハンドルアームをハンドル軸に固定するためのナット部材と、第1雌ねじ部に螺合する第2雄ねじ部を有しナット部材の周囲を覆うように配置されるキャップ部材とを備えている。

【0009】

このハンドル取付構造では、キャップ部材はナット部材に形成された第 1 雌ねじ部に第 2 雄ねじ部を螺合させることにより装着されている。ここでは、ナット部材の第 1 雌ねじ部にねじ込み装着することにより、従来のようにハンドルアームの基端部に装着部を形成する必要がなくなるので、安価な構成で、意匠性を向上できる。

#### 【0 0 1 0】

発明 2 に係るハンドル取付構造は、釣り用リールのハンドル軸にハンドルアームを着脱自在に装着するための釣り用リールのハンドル取付構造であって、ハンドルアームの基端部に形成されハンドル軸の先端部に回転不能に装着される貫通孔と、ハンドル軸の先端部に形成され貫通孔に装着される第 1 雄ねじ部と、第 1 雄ねじ部に螺合する第 1 雌ねじ部が内周に形成されハンドルアームをハンドル軸に固定するナット部材と、第 1 雄ねじ部に螺合する第 2 雌ねじ部を有しナット部材の周囲を覆うように配置されるキャップ部材とを備えている。

#### 【0 0 1 1】

このハンドル取付構造では、キャップ部材はハンドル軸の先端に形成された第 1 雄ねじ部に第 2 雌ねじ部を螺合させることにより装着されている。ここでは、ハンドル軸の第 1 雄ねじ部にねじ込み装着することにより、従来のようにハンドルアームの基端部に装着部を形成する必要がなくなるので、発明 1 と同様に、安価な構成で、意匠性を向上できる。

#### 【0 0 1 2】

発明 3 に係るハンドル取付構造は、発明 1 又は 2 のハンドル取付構造において、ナット部材は多角形の外周部に形成された複数の係合凹部を有している。複数の係合凹部の 1 つに係合し、ナット部材を回り止めする回り止め部材をさらに備えている。この場合、ナット部材の係合凹部に回り止め部材に係合させることにより、ナット部材を緩み止めできる。

#### 【0 0 1 3】

発明 4 に係るハンドル取付構造は、発明 1 から 3 のいずれかのハンドル取付構造において、釣り用リールのハンドル取付構造はスピニングリールのハンドル取付構造である。この場合、スピニングリールのハンドルアームをハンドル軸に取



り付ける構造において、本発明を適用することにより、安価な構成で、意匠性を向上できる。

#### 【0014】

発明5に係るハンドル取付構造は、発明1から3のいずれかのハンドル取付構造において、釣り用リールのハンドル取付構造は両軸受リールのハンドル取付構造である。この場合、両軸受リールのハンドルアームをハンドル軸に取り付ける構造において、本発明を適用することにより、安価な構成で、意匠性を向上できる。

#### 【0015】

##### 【発明の実施の形態】

本発明の一実施形態によるスピニングリールは、図1から図3に示すように、ハンドル組立体1と、ハンドル組立体1を有し釣竿に装着されるリール本体2と、リール本体2の前部に回転自在に装着されたロータ3と、ロータ3の前部に配置された前後移動するスプール4とを主に備えている。また、スピニングリールは、ハンドル組立体1の回転に連動してロータ3を回転駆動するロータ駆動機構5と、ロータ3の回転に連動してスプール4を前後移動させるオシレーティング機構6とを備えている。

#### 【0016】

リール本体2は、内部にロータ駆動機構5とオシレーティング機構6とを収納している。リール本体2は、図1から図4に示すように、両側が開口する筐体部10と、筐体部10の両側をそれぞれ塞ぐ第1蓋部11及び第2蓋部12と、筐体部10に一体形成された竿取付部13と、筐体部10、第1蓋部11及び第2蓋部12を後方から覆うカバー部材14とを有している。

#### 【0017】

筐体部10は、たとえば表面に陽極酸化被膜が形成されたマグネシウム合金製の軽量かつ比強度を維持可能な部材であり、ロータ駆動機構5やオシレーティング機構6を収納支持するための収納空間10aを形成し得る枠状の部材である。筐体部10は、奥行き（図3紙面直交方向）がほぼ同じ寸法で形成されたものである。筐体部10の前面には、逆転防止機構50の後述するワンウェイクラッチ

51や後述するピニオンギア9等が装着される円板状の機構支持部10bが形成されている。後部には、逆転防止機構50の後述する切換操作部52が支持される操作支持部10cが形成されている。また、機構支持部10bの後方には、ピニオンギア9及び切換操作部52を支持するための中間支持部10dが上部から下方に向けて延びている。

#### 【0018】

第1蓋部11は、比強度及び耐食性を高く維持可能なアルミニウム合金製の部材であり、筐体部10の一面を覆うように形成されている。第1蓋部11は、図2に示すように、マスターギア7に近接して配置されている。第1蓋部11は、図1及び図4から明らかなように、筐体部10の一面側の開口のうち、ハンドル組立体1の回転により回転するマスターギア7を覆う第1カバー部11aと、第1カバー部11aから後方（図1に破線で示した部分より後方）の開口が露出する第2切欠き部11bとを有している。このような第2切欠き部11bを設けたのは、第1蓋部11とカバー部材14との重複部分を可及的に少なくして軽量化を図るためである。

#### 【0019】

また、第1蓋部11には、図2及び図4に示すように、マスターギア7が設けられたマスターギア軸8の一端を支持する第1ボス部11cが壁面の略中央部分に外方に突出して形成されている。また、第1蓋部11の前部には、ロータ3の内部に入り込む円板部を構成する略半円形の第1フランジ部11dが形成されている。第1フランジ部11dの前部には、機構支持部10bの後面に配置され機構支持部10bの外周面と略面一に構成される略半円弧状の第1機構収納カバー11eが形成されている。第1蓋部11はマスターギア7が近接して配置されているため、マスターギア軸8に大きな負荷が作用したとき、第1ボス部11cには大きな力が作用しやすい。そこで、第1蓋部11は比強度を高く維持するために金属製にしてある。第1蓋部11の前下部には、カバー部材14を装着するとともに、洗浄時の水抜きやグリスの充填等のメンテナンスを行うための第1ねじ孔11fが形成されている。

#### 【0020】

第 2 蓋部 1 2 は、第 1 蓋部 1 1 と略対称な鏡像関係の形状であり、第 2 カバー部 1 2 a、第 2 切欠き部 1 2 b、第 2 ボス部 1 2 c、第 1 フランジ部 1 1 d と略鏡像関係の形状の第 2 フランジ部 1 2 d、及び機構収納カバー 1 2 e が形成されている。また第 2 ねじ孔 1 2 f（図 2 参照）も第 1 ねじ孔 1 1 f と対向する位置に形成されている。第 1 フランジ部 1 1 d 及び第 2 フランジ部 1 2 d は、筐体部 1 0 の機構支持部 1 0 b 後面の外周面とで円形を構成するように形成されている。この円形部分がロータ 3 の後面に僅かな隙間ではまり込むように構成されている。第 2 蓋部 1 2 はマスターギア 7 から比較的遠くに配置されているため、第 2 ボス部 1 2 c には大きな力は作用しにくい。したがって、軽量化を図るために、たとえばナイロン 6 6 などの合成樹脂製としている。第 2 ボス部 1 2 c は、マスターギア軸 8 の他端を支持するために第 2 蓋部 1 2 の壁面の第 1 ボス部 1 1 c と対向する略中央部分に外方に突出して形成されている。

#### 【0 0 2 1】

竿取付部 1 3 は、筐体部 1 0 から上方に延びる T 字形状の部材であり、先端に形成された前後に延びるリール脚 1 3 a が釣竿に図示しないリールシートに装着可能である。なお、竿取付部 1 3 は軽量化及び肉厚の均一化を図るために上面及び前面に肉盗み部 1 3 b、1 3 c がそれぞれ形成されている。

#### 【0 0 2 2】

カバー部材 1 4 は、第 1 蓋部 1 1 及び第 2 蓋部 1 2 を装着した状態の筐体部 1 0 を後方から側部及び底部を覆うように湾曲して形成されている。カバー部材 1 4 は、第 1 蓋部 1 1 及び第 2 蓋部 1 2 の後端部に形成された第 1 切欠き部 1 1 b 及び第 2 切欠き部 1 2 b を塞ぐとともに、リール本体 2 の後端角部を含む側面及び後面の傷付きを防止するために設けられている。カバー部材 1 4 は、ABS 樹脂等の比較的硬質の合成樹脂製であり、表面に金属めっきを施している。カバー部材 1 4 は、前端側部の第 1 ねじ孔 1 1 e 及び第 2 ねじ孔 1 2 e に対向する位置に段付きのねじ装着孔 1 4 a、1 4 b が形成されている。このねじ装着孔 1 4 a、1 4 b に第 1 ねじ孔 1 1 f 及び第 2 ねじ孔 1 2 f にねじ込まれるねじ部材 1 4 c が装着されカバー部材 1 4 を第 1 蓋部 1 1 及び第 2 蓋部 1 2 に固定するとともにメンテナンス時に開けることができるようになっている。カバー部材 1 4 は後端

下面で筐体部 10 の下面にねじ込まれる。ねじ部材 14 d によっても固定されている。

#### 【0023】

ロータ駆動機構 5 は、ハンドル組立体 1 のハンドル軸 1 a がねじ込み固定されるマスターギア軸 8 と、マスターギア軸 8 に一体形成されたマスターギア 7 と、マスターギア 7 と噛み合うピニオンギア 9 とを備えている。

#### 【0024】

マスターギア軸 8 は、リール本体 2 の第 1 蓋部 11 及び第 2 蓋部 12 に形成された第 1 ボス部 11 c 及び第 2 ボス部 12 c に装着された軸受 15 a、15 b によりリール本体 2 に回転自在に装着されている。マスターギア軸 8 の両端内周部には、雌ねじ部 8 a、8 b がそれぞれ形成されている。雌ねじ部 8 a、8 b は、ハンドル組立体 1 を糸巻取方向に回転したときねじが締まる方向のねじである。したがって、図 2 左側の雌ねじ部 8 a は左ねじであり、右側の雌ねじ部 8 b は右ねじである。なお、ハンドル組立体 1 は、図 1 及び図 3 に示す左位置と図 2 に示す右位置とのマスターギア軸 8 の両端のいずれにも装着可能である。しかし、雌ねじ部 8 a、8 b のねじ方向が異なるため、ハンドル軸 1 a を左右に取り付ける場合、それぞれ専用のものが用意されている。なお、図 2 には左ハンドル用のハンドル軸 1 a が図示されている。

#### 【0025】

ハンドル組立体 1 は、図 10 に拡大して示すように、装着時にマスターギア軸 8（図 2 参照）と同芯に配置される図示しない右ハンドル軸及び左ハンドル軸（以下ハンドル軸 1 a と呼ぶ）と、ハンドル軸 1 a のいずれかに着脱自在に装着されたハンドルアーム 1 b と、ハンドルアーム 1 b の先端に回転自在に装着されたハンドル把手 1 c（図 2 参照）とを有している。

#### 【0026】

ハンドル軸 1 a は、図 2 及び図 10 に示すように、筒状の本体軸部 1 d と、本体軸部 1 d の一端及びマスターギア軸 8 にねじ込み装着される第 1 軸部 1 e と、本体軸部 1 d の他端及びハンドルアーム 1 b の基端に装着される第 2 軸部 1 f とを有する 3 ピース構造になっている。

## 【0027】

本体軸部 1 d は、図 1 0 に示すように、内部が中空に形成されたアルミニウム合金製の筒状部材である。本体軸部 1 d は、内部が貫通する貫通孔 1 i と、貫通孔 1 i の両端にそれぞれ形成された雌ねじ部 1 g 及び雌ねじ部 1 h とを有している。本体軸部 1 d の雌ねじ部 1 g、1 h に、第 1 軸部 1 e 及び第 2 軸部 1 f にそれぞれ形成された後述する雄ねじ部 8 0 d、8 0 e を螺合させることにより、本体軸部 1 d に第 1 軸部 1 e 及び第 2 軸部 1 f をねじ止め装着している。なお、ハンドル軸 1 a の場合は、雄ねじ部 8 0 d、8 0 e 及び雌ねじ部 1 g、1 h は左ねじである。

## 【0028】

第 1 軸部 1 e は、ステンレス合金製の軸部材であり、図 1 0 に示すように、先端部に形成された雄ねじ部 8 0 b と、基端部に形成された雄ねじ部 8 0 d とを有している。先端部に形成された雄ねじ部 8 0 b は左ねじであり、マスターギア軸 1 0 に螺合する。基端部に形成された雄ねじ部 8 0 d は左ねじであり、本体軸部 1 d の雌ねじ部 1 g に螺合する。

## 【0029】

第 2 軸部 1 f は、ステンレス合金製の軸部材であり、図 1 0 に示すように、先端部に形成され本体軸部 1 d の雌ねじ部 1 h に螺合する雄ねじ部 8 0 e と、基端部に形成されナット部材 9 0 a が螺合する雄ねじ部 8 0 c とを有している。

## 【0030】

ハンドルアーム 1 b は、図 1 0 に示すように、基端部に貫通孔 1 j が形成されており、この貫通孔 1 j にハンドル軸 1 a の雄ねじ部 8 0 c が装着され、ナット部材 9 0 a によりハンドル軸 1 a に着脱自在に取り付けられている。ナット部材 9 0 a の外周には、図 1 0 及び図 1 1 に示すように、複数の係合凹部 9 0 b が形成されており、これらのうちの 1 つの係合凹部 9 0 b に回り止め部材 9 0 c を挿通しハンドルアーム 1 b にねじ込むことにより、ナット部材 9 0 a を回り止めしている。また、ナット部材 9 0 a の外周には、ナット部材 9 0 a 全体を覆うキャップ部材 9 0 f が装着されている。キャップ部材 9 0 f の先端部には雄ねじ部 9 0 e が形成されており、この雄ねじ部 9 0 e をナット部材 9 0 a の頭部に形成さ

れた雌ねじ部 90 d に螺合することにより、キャップ部材 90 f をナット部材 90 a に固定している。なお、ハンドル軸 1 a の場合は、雄ねじ部 90 e 及び雌ねじ部 90 d は右ねじである。

#### 【0031】

ピニオンギア 9 は、中空筒状の部材であり、前部がロータ 3 を貫通してロータ 3 を回転不能に装着している。ピニオンギア 9 の内周部には、スプール軸 16 が貫通して配置されている。ピニオンギア 9 の前部にはナット 17 が装着されており、ナット 17 によりロータ 3 がピニオンギア 9 に固定されている。ピニオンギア 9 は、その軸方向の中間部と後端部とがそれぞれ軸受 18 a、18 b によりリール本体 2 の筐体部 10 に回転自在に支持されている。軸受 18 a は、機構支持部 10 b に装着され、軸受 18 b は、中間支持部 10 d に装着されている。ピニオンギア 9 の後端側に形成されたギア部 9 b には、環状の切欠き部 9 c が形成されている。この環状の切欠き部 9 c は、後述する減速機構 20 をコンパクトに配置するために設けられている。

#### 【0032】

オシレーティング機構 6 は、図 2 及び図 3 に示すようにピニオンギア 9 に噛み合う減速機構 20 と、減速機構 20 に連動して回転する螺軸 21 と、螺軸 21 に係合して前後に往復移動するスライダ 22 と、スライダ 22 をスプール軸 16 方向に案内する 2 本のガイド軸 23 a、23 b を有している。

#### 【0033】

減速機構 20 は、図 5 に示すように、ピニオンギア 9 に噛み合う大径ギア 25 a 及び小径ギア 25 b を有する段付きギア部 25 と、小径ギア 25 b に噛み合う第 1 中間ギア 26 a 及び第 1 中間ギア 26 a と間隔を隔てて配置された第 2 中間ギア 26 b とを有する中間軸 26 と、螺軸 21 に回転不能に装着され第 2 中間ギア 26 b に噛み合う従動ギア 27 とを備えている。

#### 【0034】

段付きギア部 25 は、ピニオンギア 9 と平行な軸回りに回転する。大径ギア 25 a は、ピニオンギア 9 に噛み合うねじギアである。小径ギア 25 b、第 1 中間ギア 26 a、第 2 中間ギア 26 b 及び従動ギア 27 は、ともにねじギアであり、

中間軸 26 は、段付きギア部 25 と食い違う軸回りに回転し、従動ギア 27 が装着された螺軸 21 は、中間軸 26 と食い違いかつピニオンギア 9 と平行な軸回りに回転する。中間軸 26 の第 2 中間ギア 26b は、ピニオンギア 9 の切欠き部 9c の下方に配置されている。これにより、切欠き部を形成しない場合に比べて螺軸 21 をピニオンギア 9 に近接して配置させることができ、リール全体のコンパクト化を図ることができる。このような構成の減速機構 20 では、ピニオンギア 9 の回転が大きく減速されて螺軸 21 に伝達される。

#### 【0035】

螺軸 21 は、表面に交差する螺旋状の溝 21a が形成された部材であり、スプール軸 16 と平行に配置されている。螺軸 21 は、筐体部 10 の前後端にたとえば合成樹脂製の軸受を介して回転自在に装着されている。螺軸 21 は、筐体部 10 の後方から装着され、筐体部 10 の後面にねじ止め固定された固定板 54 により抜け止めされている。

#### 【0036】

スライダ 22 は、内部に螺軸 21 の溝 21a に係合する係合部材 22a が装着されている。スライダ 22 は、スプール軸 16 の後端部に回転不能かつ移動不能に連結されている。スライダ 22 は、係合部材 22a の先端が溝 21a に係合することにより、螺軸 21 の回転に応じてスプール軸方向に往復移動し、スプール軸 16 をハンドル組立体 1 の回転に連動して往復移動させる。

#### 【0037】

ガイド軸 23a、23b はスライダ 22 を貫通しており、スライダ 22 をスプール軸 16 に沿って案内する。ガイド軸 23a は、筐体部 10 の後端と中間支持部 10d とに両端が固定されている。ガイド軸 23a は、筐体部 10 の後方から装着されており、螺軸 21 を抜け止めする固定板 54 により後端が抜け止めされている。ガイド軸 23b は、筐体部 10 の前後端に両端が固定されている。ガイド軸 23b は筐体部 10 の前方から装着されている。ガイド軸 23b の前部には、第 1 蓋部 11 の前部を固定する固定ねじ 19 が接触可能であり、この固定ねじ 19 により抜け止めされている。

ロータ 3 は、釣り糸案内部が一方のロータアームにのみ装着された、いわゆる

ベールレスタイプのものである。

ロータ 3 は、図 3 及び図 6 から図 8 に示すように、ピニオンギア 9 を介してリール本体 2 に回転自在に装着されたロータ本体 30 と、ロータ本体 30 に揺動自在に装着された釣り糸案内内部 31 とを有している。

#### 【0038】

ロータ本体 30 は、たとえば表面に陽極酸化被膜が形成されたマグネシウム合金製であり、筒状の支持部 32 と、支持部 32 の後端部外周面の対向する位置から支持部 32 と間隔を隔ててそれぞれ前方に延びる第 1 ロータアーム 33 及び第 2 ロータアーム 34 とを有している。

#### 【0039】

支持部 32 は、後端から前方に向けてテーパ状に縮径した後に円筒状に形成された概ね筒状の部材である。支持部 32 の前部には、前壁 32a が形成されており、前壁 32a の中央部にはピニオンギア 9 の前部が貫通するボス部 32b が形成されている。ボス部 32b は、ピニオンギア 9 の前部に回転不能に装着されている。前壁 32a の前部でピニオンギア 9 の前部にはナット 17 がねじ込まれており、このナット 17 によりロータ 3 がピニオンギア 9 に固定されている。また、支持部 32 の前部には、スプール軸 16 への釣り糸の巻き付きを防止するための筒状の糸噛み防止部材 35 が装着されている。

#### 【0040】

第 1 ロータアーム 33 の先端には、釣り糸案内内部 31 が糸巻取姿勢と糸開放姿勢とに揺動自在に装着されている。第 1 ロータアーム 33 の内部には、釣り糸案内内部 31 の揺動に連動して動作する連動機構 40 が装着されている。第 1 ロータアーム 33 の径方向外周側は第 1 カバー部材 36 により覆われている。

第 2 ロータアーム 34 は、第 1 ロータアーム 33 と同様に前方に延びており、径方向外周側は、第 2 カバー部材 37 により覆われている。第 2 ロータアーム 34 は、ロータ 3 の回転バランスをとるために設けられたものである。このため、第 2 ロータアーム 34 は、釣り糸案内内部 31 が装着された第 1 ロータアーム 33 の重心位置に近づけるために重心位置を前方側に偏倚させている。重心位置を前方側に偏倚させるために、第 2 ロータアーム 34 には基端側に開口部 34a が形



成されているとともに、先端側に錘 38 を装着するための錘収納部 34b が形成されている。錘 38 は、たとえばタングステン合金製である。また、第 2 ロータアーム 34 は、重心を前方に偏倚させるために、図 7 及び図 8 から明らかなように、前方に延びる長さが第 1 ロータアーム 33 より長くなっている。

#### 【0041】

ここで、図 6 に示すように、第 1 ロータアーム 33 の釣り糸案内内部 31 の揺動軸芯を通る第 1 直線 L1 と第 2 ロータアーム 34 の幅方向の中心を通りかつ第 1 直線 L1 と実質的に平行な第 2 直線 L2 とがロータ本体 30 の回転軸芯 X を挟んで逆側に略同じ距離だけ離れて配置されるように、第 1 ロータアーム 33 及び第 2 ロータアーム 34 は形成されている。このように第 1 ロータアーム 33 及び第 2 ロータアーム 34 を配置すると、釣り糸案内内部 31 が回転軸芯 X に対して外側に偏倚（図 6 では第 1 直線 L1 に対して外側に偏倚）して配置されていても、回転バランスをさらに良好に維持することができる。

#### 【0042】

糸噛み防止部材 35 は、支持部 32 の円筒部分と面一に形成された円筒状の噛み込み防止部 35a と、噛み込み防止部 35a の後端部に中心に向けて対向して設けられた 1 対の舌状の装着部 35b とを有している。噛み込み防止部 35a の先端は他の部分より大径に形成されており、これにより、スプール 4 内部に侵入した釣り糸がロータ 3 内に入らないようにしている。また、噛み込み防止部 35a の先端内周面には、回転バランス補正用の錘 39 を収納するための錘収納部 35c が形成されている。錘 39 も、たとえばタングステン合金製である。なお、錘収納部 35c は、図 3 では、開示の便宜のため第 2 ロータアーム 34 に近接した位置に形成されているが、実際には、図 6 に示すように後述釣り糸案内内部 31 が揺動する方向で第 1 ロータアーム 33 及び第 2 ロータアーム 34 の中間位置に配置されている。このように錘収納部 35c を配置することにより、釣り糸案内内部 31 が第 1 直線 L1 より回転軸芯 X からさらに離れる方向に偏倚して配置されていても、釣り糸案内内部 31 に対して回転軸芯 X と逆側に配置された錘 39 により回転バランスを補正することができる。

#### 【0043】

糸噛み防止部材 3 5 は、装着部 3 5 b の前面から装着された 2 本のねじ部材 2 9 により前壁 3 2 a に固定されている。なお、前壁 3 2 a の前面は糸噛み防止部材 3 5 を装着した状態で、装着部 3 5 b を含めて環状の平坦面となっている。装着部 3 5 b を含めた平坦面を前壁 3 2 a の前面に形成するために、前壁 3 2 a には、舌状の装着部 3 5 b が入り込む凹部 3 2 c が形成されている。これにより、スプール 4 側から異物が入り込んで付着しても、スプール 4 を外せば異物をふき取りなどして除去しやすい構造となっている。

#### 【 0 0 4 4 】

釣り糸案内部 3 1 は、図 6 から図 8 に示すように、第 1 ロータアーム 3 3 の先端に装着された支持部材 4 1 と、支持部材 4 1 の先端に基端が固定された固定軸 4 2 と、固定軸 4 2 に回転自在に装着され釣り糸を案内可能なラインローラ 4 3 と、固定軸 4 2 の先端に設けられた固定軸カバー 4 4 と、固定軸カバー 4 4 の先端に設けられ釣り糸に係止する釣り糸係止部 4 5 とを有している。

#### 【 0 0 4 5 】

支持部材 4 1 は、先端に糸巻取姿勢と糸開放姿勢とに揺動自在に装着されている。固定軸 4 2 は、支持部材 4 1 の先端に基端が回転不能に係止され、取付ボルト 4 2 a により支持部材 4 1 に固定される。固定軸 4 2 の外周には、ラインローラ 4 3 が 1 対の軸受 4 6 を介して回転自在に装着されている。ラインローラ 4 3 は、外周面に釣り糸を案内する環状の案内溝 4 7 が形成されており、糸ヨレが生じにくいようになっている。また、ラインローラ 4 3 の外周面の両端は、支持部材 4 1 及び固定軸カバー 4 4 により覆われている。

#### 【 0 0 4 6 】

固定軸カバー 4 4 は、固定軸 4 2 の先端に設けられ頂点 4 4 b が後方かつスプール 4 に向けて偏芯した略円錐形状の部材である。固定軸カバー 4 4 の後面側の稜線近傍の図 7 にハッチングで示す領域がラインローラ 4 3 に釣り糸を案内する釣り糸案内面 4 4 c となっている。固定軸カバー 4 4 の前面には、他の部分より凹んだつまみ凹部 4 4 a が形成されている。このようなつまみ凹部 4 4 a を設けると釣り糸案内部 3 1 を糸巻取姿勢から糸開放姿勢に戻す際に便利である。釣り糸係止部 4 5 は、頂点 4 4 b と滑らかに連続して頂点 4 4 b から突出し先端が他

の部分より太く形成されている。

#### 【0047】

このような構成の釣り糸案内部 31 は、釣り糸係止部 45 の先端が他の部分より太いので一度釣り糸が釣り糸係止部 45 に係止されると外れにくくなる。また、釣り糸係止部 45 及び固定軸カバー 44 の頂点 44b 後方に傾いているので、釣り糸係止部 45 に係止された釣り糸が釣り糸案内面によりラインローラ 43 の案内溝 47 に確実に案内される。

#### 【0048】

ロータ 3 は、図 3 に示すように、逆転防止機構 50 により糸繰り出し方向の回転を禁止・解除可能である。逆転防止機構 50 は、筐体部 10 の機構支持部 10b に装着されたローラ型のワンウェイクラッチ 51 を有している。ワンウェイクラッチ 51 は、逆転禁止状態と逆転可能状態とに切換可能である。逆転防止機構 50 は、ワンウェイクラッチ 51 を逆転禁止状態と逆転可能状態とに切り換える切換操作部 52 をさらに有している。切換操作部 52 は、筐体部 10 の操作支持部 10c 及び中間支持部 10d に揺動自在に支持されている。

#### 【0049】

スプール軸 16 の先端には、図 9 に示すように、雄ねじ部 16a と、互いに平行に切り欠かれた面取り部 16b とが形成されており、スプール 4 は、雄ねじ部 16a に螺合する着脱ナット 55 により、スプール軸 16 に回転不能かつ着脱自在に装着されている。

#### 【0050】

スプール 4 は、図 3 に示すように、浅溝形のものであり、外周に釣り糸が巻き付けられる糸巻胴部 4a と、糸巻胴部 4a の後端部に糸巻胴部 4a より大径に形成された筒状のスカート部 4b と、糸巻胴部 4a の先端部に糸巻胴部 4a より僅かに大径に形成された前フランジ部 4c とを備えている。

#### 【0051】

糸巻胴部 4a は、スプール軸 16 に対して回転不能であり、ロータ 3 の支持部 32 及び糸噛み防止部材 35 の外周側に配置されている。糸巻胴部 4a は、先端側内周に一体形成された前壁部 4d と、前壁部 4d の内周側に後方に突出して一

体形成されたボス部 4 e とを有している。前壁部 4 d には、軽量化を図るために多数の透孔 4 g が形成されている。

#### 【0052】

ボス部 4 e は、図 9 に示すように、外形が正六角形の形状をしている。ボス部 4 e は、スプール軸 1 6 に回転自在に装着されており、取付部材 5 6 によりスプール軸 1 6 に回転不能に装着される。取付部材 5 6 は、ボス部 4 e を回転不能に係止するボス係止部材 5 7 と、ボス係止部材 5 7 をスプール軸 1 6 に対して回転不能にする係止部材 5 8 とを有している。ボス係止部材 5 7 は、ボス部 4 e と対向する前面 5 7 a に 12 角の星形断面の係止凹部 5 7 b を有しているとともに、後面 5 7 c に係止部材 5 8 に係合する 4 つの円形の係止突起 5 7 d を有している。係止部材 5 8 は、円板状の部材であり、スプール軸 1 6 の面取り部 1 6 b に係合するスリット 5 8 a を中心に有している。また、外周面に係止突起 5 7 d に係合する 4 つの係止溝 5 8 b を有している。面取り部 1 6 b にスリット 5 8 a をはめ込むことにより係止部材 5 8 はスプール軸 1 6 に回転不能に装着される。また、係止溝 5 8 b に係止突起 5 7 d を係止させることで、ボス係止部材 5 7 がスプール軸 1 6 に対して回転不能になる。なお、ボス係止部材 5 7 の係止凹部 5 7 b には、弾性体製のワッシャ部材 5 9 が装着されている。ワッシャ部材 5 9 は、スプール軸 1 6 の外形より僅かに小さい内径の孔部 5 9 a を有しており、孔部 5 9 a をスプール軸 1 6 に装着することにより、ボス係止部材 5 7 及び係止部材 5 8 のスプール軸 1 6 に対する前後移動を規制している。

#### 【0053】

このような星形断面の係止凹部 5 7 b で六角形断面のボス部 4 e を係止させることにより、30 度間隔の回転位相でスプール 4 をスプール軸 1 6 に回転不能に装着できる。これにより、着脱ナット 5 5 を緩めるだけでスプール 4 を回すことができ、ロータ 3 を回転させることなく仕掛けの垂らし長さを調整できる。

#### 【0054】

スカート部 4 b には、図 1 に示すように、軽量化を図るために内径が異なる多数の透孔 4 f が形成されている。前フランジ部 4 c には、糸巻胴部 4 a の外周面から僅かに前方に拡張するテーパ状の外周面を有している。これによりキャステ

イング時に釣り糸に作用する放出抵抗が大きく減少する。

#### 【0055】

次にスピニングリールの動作について説明する。

なお、動作の説明では右手でキャストイングする場合を説明する。キャストイングの際には、釣り糸案内部 31 を糸巻取姿勢にして釣り糸を釣り糸案内部に引っ掛けた状態にして仕掛けの垂らし長さを調整する。

#### 【0056】

まずハンドル組立体 1 を糸巻取方向に回してスプール 4 をストロークの最先端近くに配置した状態で釣り糸案内部 31 が所定の回転位相となるようにする。具体的には、釣り糸案内部 31 の操作のしやすさや釣り糸のつまみやすさを考慮し、たとえば、右手でキャストイングするときには釣り糸案内部 31 を釣竿側から見てスプール 4 の左側に配置すると釣り糸案内部 31 を左手で操作しやすい。

#### 【0057】

仕掛けの垂らし長さを変更する際には、着脱ナット 55 を緩めてスプール 4 を前方に移動させてボス部 4e とボス係止部材 57 との係合を解除する。この状態でスプール 4 を回して仕掛けの垂らし長さを適当な位置に調整する。垂らし長さを調整したらスプール 4 を後方に移動させてボス部 4e をボス係止部材 57 に係止させる。このとき、ボス部 4e は 30 度毎にボス係止部材 57 に係合するので、仕掛けの垂らし長さを細かく調整できる。そして着脱ナット 55 を締めて垂らし長さの調整を終わる。

#### 【0058】

この状態で左手（釣竿を持つ手の逆の手）の指先で釣り糸案内部 31 の固定軸カバー 44 をつまんで釣り糸案内部 31 を糸開放姿勢に揺動させる。このとき、固定軸カバー 44 につまみ凹部 44a が形成されているので、固定軸カバー 44 をつまみやすくなり、釣り糸案内部 31 をつまんで簡単に揺動させることができる。そして、スプール 4 に巻き付けられた釣り糸を、左手でつまんで釣竿を右手の人差し指で引っ掛けてキャストイングする。

#### 【0059】

キャストイングが終わると、左手で釣り糸案内部 31 を糸開放姿勢から糸巻取

姿勢に戻し、左手で釣り糸をつまんで釣り糸案内部 31 の釣り糸係止部 45 に係止する。釣り糸係止部 45 に係止された釣り糸は、固定軸カバー 44 の釣り糸案内面 44c を通ってラインローラ 43 の案内溝 47 に案内される。この状態でハンドル組立体 1 を糸巻取方向に僅かに回転させて釣り糸にわずかにテンションをかけて置き竿する。

#### 【0060】

仕掛けに獲物が掛かってハンドル組立体 1 を回すとロータ 3 が糸巻取方向に回転するとともにスプール 4 が前後移動する。このとき、ハンドル組立体 1 の回転はマスターギア軸 8 を介してマスターギア 7 に伝達され、ピニオンギア 9 を介してロータ 3 が回転する。また、ピニオンギア 9 から減速機構 20 を介してオシレーティング機構 6 が動作してスプール 4 が前後移動する。

#### 【0061】

このスピニングリールのハンドル取付構造では、キャップ部材 90f はナット部材 90a の雌ねじ部 90d にキャップ部材 90f の雄ねじ部 90e を螺合させることにより装着されている。ここでは、ナット部材 90a の雌ねじ部 90d にねじ込み装着することにより、従来のようにハンドルアーム 1b の基端部に装着部を形成する必要がなくなるので、安価な構成で、意匠性を向上することができる。

#### 【0062】

##### 〔他の実施形態〕

(a) 前記実施形態では、筐体部 10 をマグネシウム合金製としたが、筐体部 10 の材質はマグネシウム合金に限定されずアルミニウム合金やチタン合金などの軽量で比強度が高い金属やガラス繊維強化ナイロンや炭素繊維強化樹脂などの比強度が高く軽量の合成樹脂であってもよい。

#### 【0063】

(b) 前記実施形態では、第 1 蓋部 11 の材質をアルミニウム合金製としたが、第 1 蓋部 11 の材質はチタン合金などの軽量で比強度が高い金属であればどのようなものでもよい。

#### 【0064】

(c) 前記実施形態では、竿取付部 13 を筐体部 10 と一体形成したが、第 1 蓋部 11 と一体形成してもよい。

(d) 前記実施形態では、釣り用リールのハンドル取付構造としてスピニングリールを例にあげて説明したが、両軸受リールのハンドル取付構造にも本発明を適用できる。

#### 【0065】

本発明の他の実施形態による両軸受リールは、図 12 から図 14 に示すように、シングルハンドルタイプの丸型リールであり、リール本体 101 と、リール本体 101 の側方に配置されたスプール回転用のハンドル組立体 102 と、ハンドル組立体 102 のリール本体 101 側に配置されたスタードラッグ 103 とを備えている。

#### 【0066】

リール本体 101 には、図 12 に示すように、釣り糸を巻き取りあるいは繰り出すためのスプール 115 が回転自在に装着され、竿取付脚 104 を介して釣竿 R に取り付けられている。リール本体 101 は、図 13 に示すように、所定の間隔をあけて配置された左右 1 対の第 1 側板 110 及び第 2 側板 111 と第 1 側板 110 及び第 2 側板 111 を連結する複数の連結部材 112 とを有するフレーム 105 と、フレーム 105 の両側方に装着された第 1 側カバー 113 及び第 2 側カバー 114 と、第 2 側カバー 114 に装着された機構装着板 116 とを有している。機構装着板 116 は第 2 側板 111 に接触して配置され、機構装着板 116 と第 2 側カバー 114 との間には、各種機構を収納するための空間が形成されている。また、リール本体 101 の第 2 側カバー 114 後方には、図示しないクラッチ機構を操作するためのクラッチレバー 140 が揺動自在に装着されている。

フレーム 105 はダイカスト成形により得られ、第 2 側カバー 114 は金属薄板をプレス加工して得られる。第 1 側板 110 及び第 2 側板 111 と、第 1 側カバー 113 とは、それぞれ側面から見て円形をなしており、外周面はたとえば旋盤等を用いて機械加工されている。第 2 側カバー 114 及び機構装着板 116 は、図 13 及び図 14 に示すように、側面から見て円形の一部が径方向に突出した

形状である。第2側カバー114は、ハンドル軸130（図13参照）の装着部分を中心に軸方向外方にも膨出している。

#### 【0067】

連結部材112は、第1側板110及び第2側板111の外周に沿う形状で第1側板110及び第2側板111と一体成形された板状の部材であり、たとえばリール本体101の後部と下部と上部との3箇所第1側板110及び第2側板111を連結している。この連結部材112の外周部と第1側板110及び第2側板111とは、第1側カバー113と同様に、一体的に機械加工されている。下部の連結部材112には竿取付脚104が固定され、後部の連結部材112には合成樹脂製のサムレスト117が装着されている。

ハンドル組立体102は、図12から図14に示すように、ハンドル軸130の先端に回転不能に装着されたハンドルアーム106と、ハンドルアーム106の一端にハンドルアーム106に回転自在に装着されたハンドル把手107と、ハンドル把手107をハンドルアーム6に回転自在に装着するための金属製の把手軸108とを有している。

#### 【0068】

ハンドルアーム106は、図12から図14に示すように、ハンドル軸130の径方向に延びる平板状の金属製の部材である。ハンドルアーム6は、図13に示すように、ハンドル軸130の先端に形成された面取り部130aに回転不能に係止されており、ナット部材190aによりハンドル軸130に着脱自在に固定されている。ハンドルアーム106は、図13及び図14に示すように、ナット部材190aによりハンドル軸130に対して着脱自在に取り付けられる。ナット部材190aの外周には、図14に示すように、複数の係合凹部190bが形成されており、これらのうちの1つの係合凹部190bに回り止め部材190cを挿通しハンドルアーム130にねじ込むことにより、ナット部材190aを回り止めしている。

#### 【0069】

ナット部材190aの外周には、図12から図14に示すように、ナット部材190a全体を覆うキャップ部材190fが装着されている。キャップ部材19



0 f の先端部には、図 14 に示すように、雄ねじ部 190 e が形成されており、この雄ねじ部 190 e をナット部材 190 a の頭部に形成された雌ねじ部 190 d に螺合することにより、キャップ部材 190 f をナット部材 190 a に固定している。

#### 【0070】

ここでは、前記実施形態と同様に、キャップ部材 190 f はナット部材 190 a の雌ねじ部 190 d にキャップ部材 190 f の雄ねじ部 190 e を螺合させることにより装着されているので、安価な構成で、意匠性を向上できる。

#### 【0071】

(e) 前記実施形態では、キャップ部材 90 f はナット部材 90 a の雌ねじ部 90 d にキャップ部材 90 f の雄ねじ部 90 e を螺合させることにより装着されていたが、図 15 に示すように、ハンドル軸 1 a の雄ねじ部 80 c に螺合する雌ねじ部 90 g をキャップ部材 90 f に設ける構成にしてもよい。

#### 【0072】

#### 【発明の効果】

本発明によれば、釣り用リールのハンドル取付構造において、キャップ部材はナット部材に形成された第 1 雌ねじ部に第 2 雄ねじ部を螺合させることにより装着されているので、安価な構成で、意匠性を向上できる。

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【図 1】

本発明の一実施形態を採用したスピニングリールの側面図。

#### 【図 2】

そのスピニングリールの背面断面図。

#### 【図 3】

そのスピニングリールの側面断面図。

#### 【図 4】

リール本体の分解斜視図。

#### 【図 5】

減速機構の斜視図。

**【図 6】**

ロータの正面図。

**【図 7】**

ロータの右側面図。

**【図 8】**

ロータの左側面図。

**【図 9】**

スプールの取付構造を示す分解斜視図。

**【図 1 0】**

ハンドル組立体の拡大断面図。

**【図 1 1】**

ハンドルの取付構造を示す側面断面図。

**【図 1 2】**

他の実施形態を採用した両軸受リールの斜視図。

**【図 1 3】**

他の実施形態を採用した両軸受リールの断面図。

**【図 1 4】**

他の実施形態を採用した両軸受リールの側面図。

**【図 1 5】**

他の実施形態の図 1 0 に相当する図。

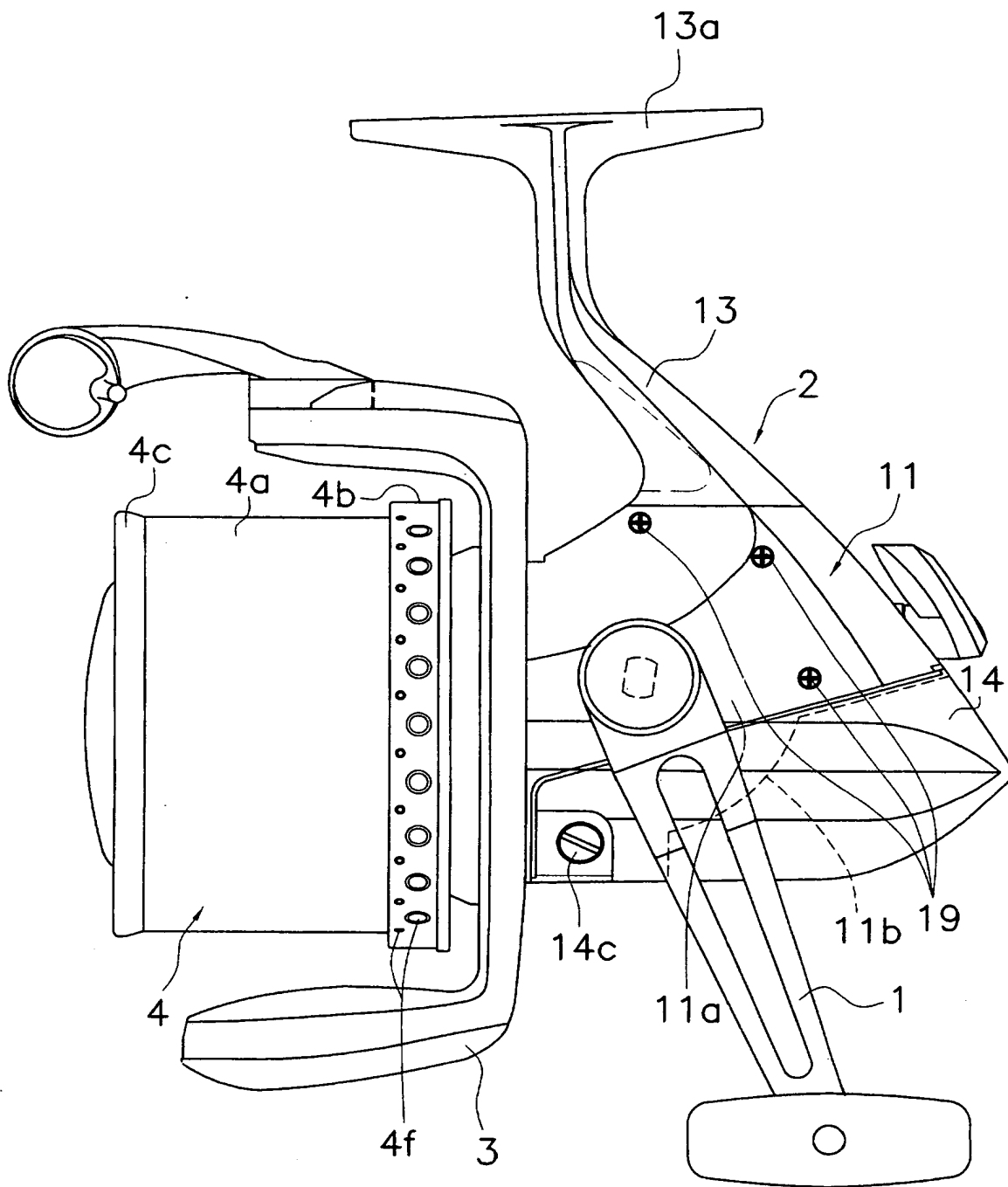
**【符号の説明】**

- 1   ハンドル組立体
- 1 a   ハンドル軸
- 1 b   ハンドルアーム
- 1 c   ハンドル把手
- 1 j   貫通孔
- 8   マスターギア軸
- 8 0 c   雄ねじ部
- 9 0 a   ナット部材

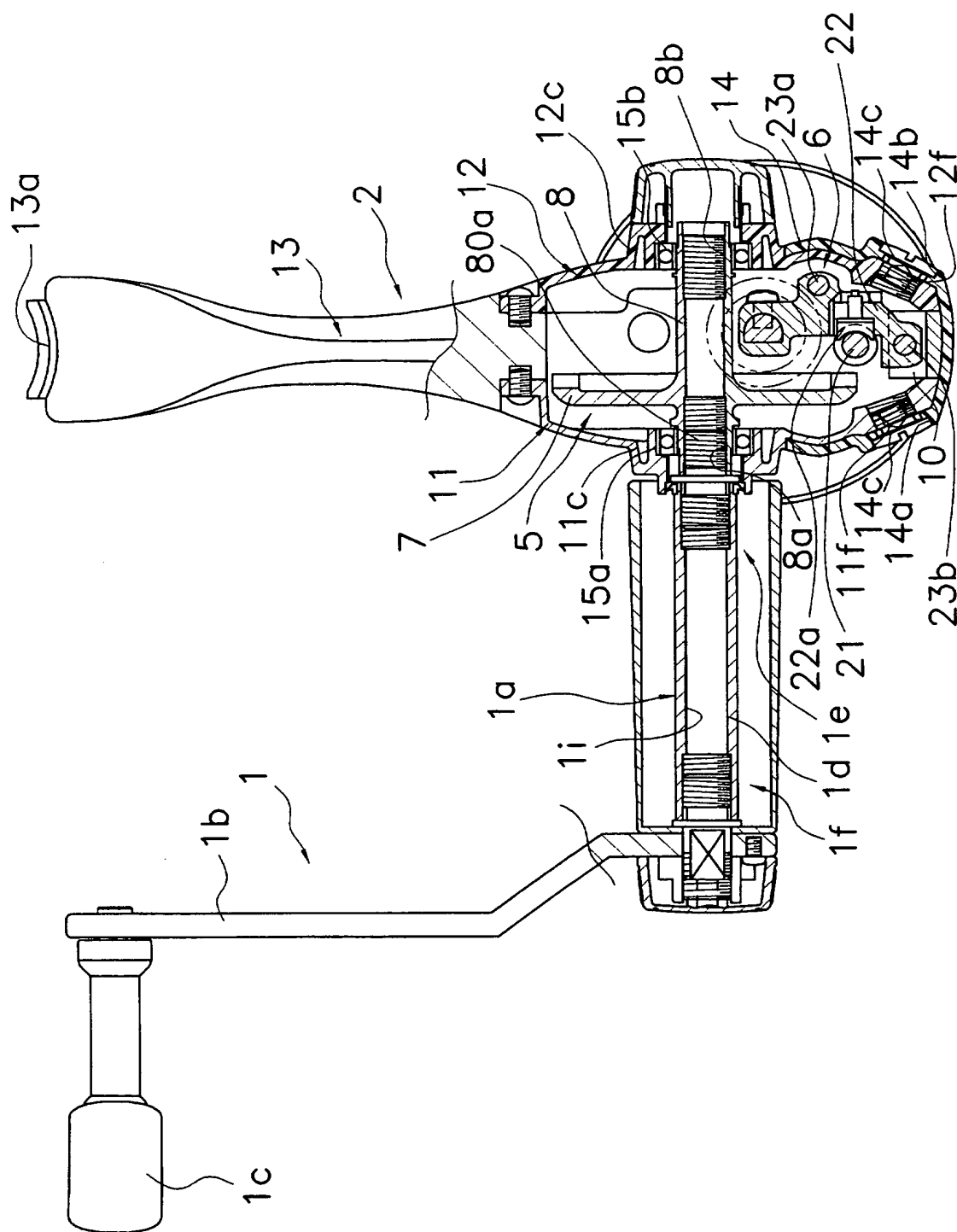
- 9 0 b 係合凹部
- 9 0 c 回り止め部材
- 9 0 d 雌ねじ部
- 9 0 e 雄ねじ部
- 9 0 f キャップ部材
- 9 0 g 雌ねじ部

【書類名】 図面

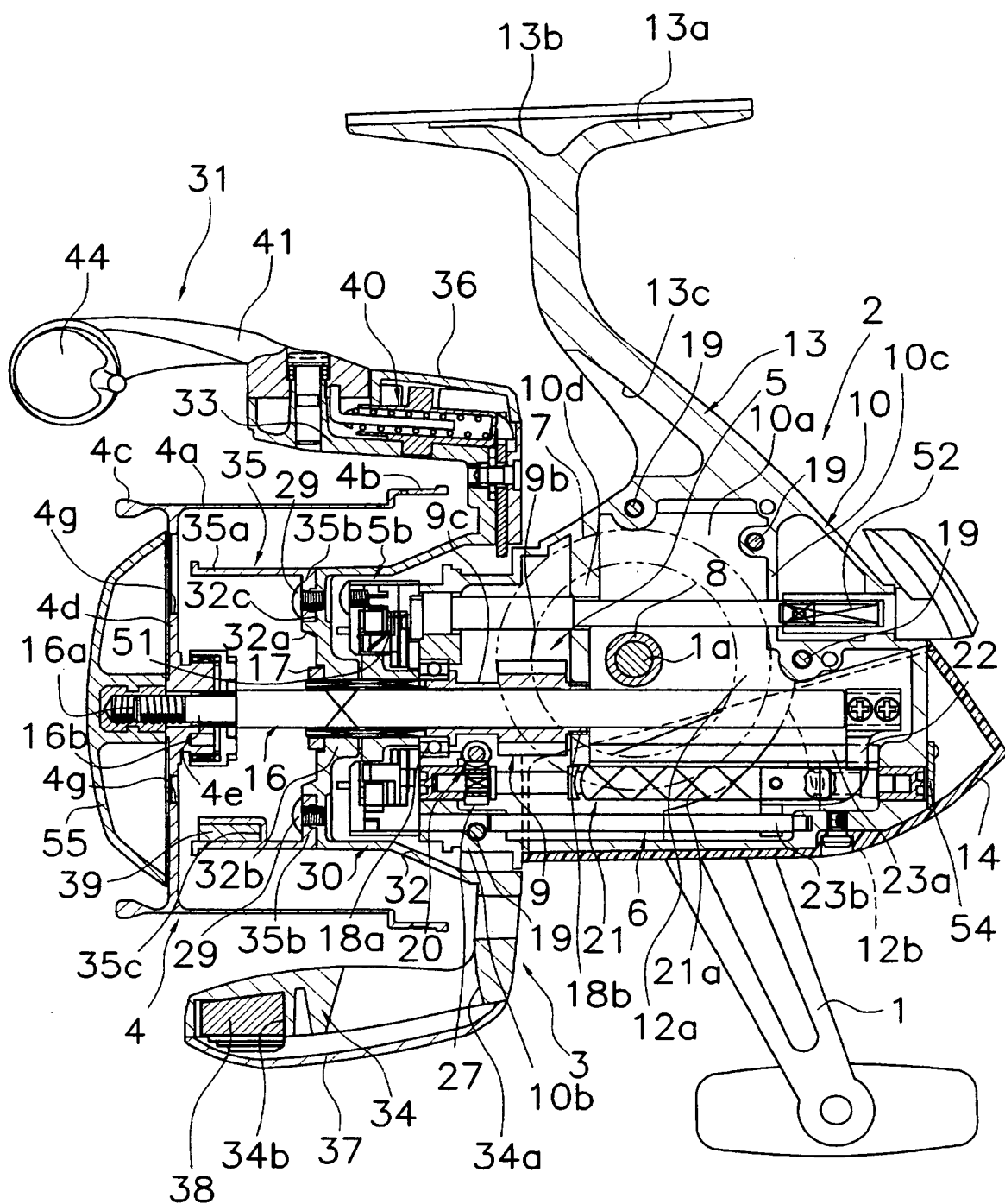
【図 1】



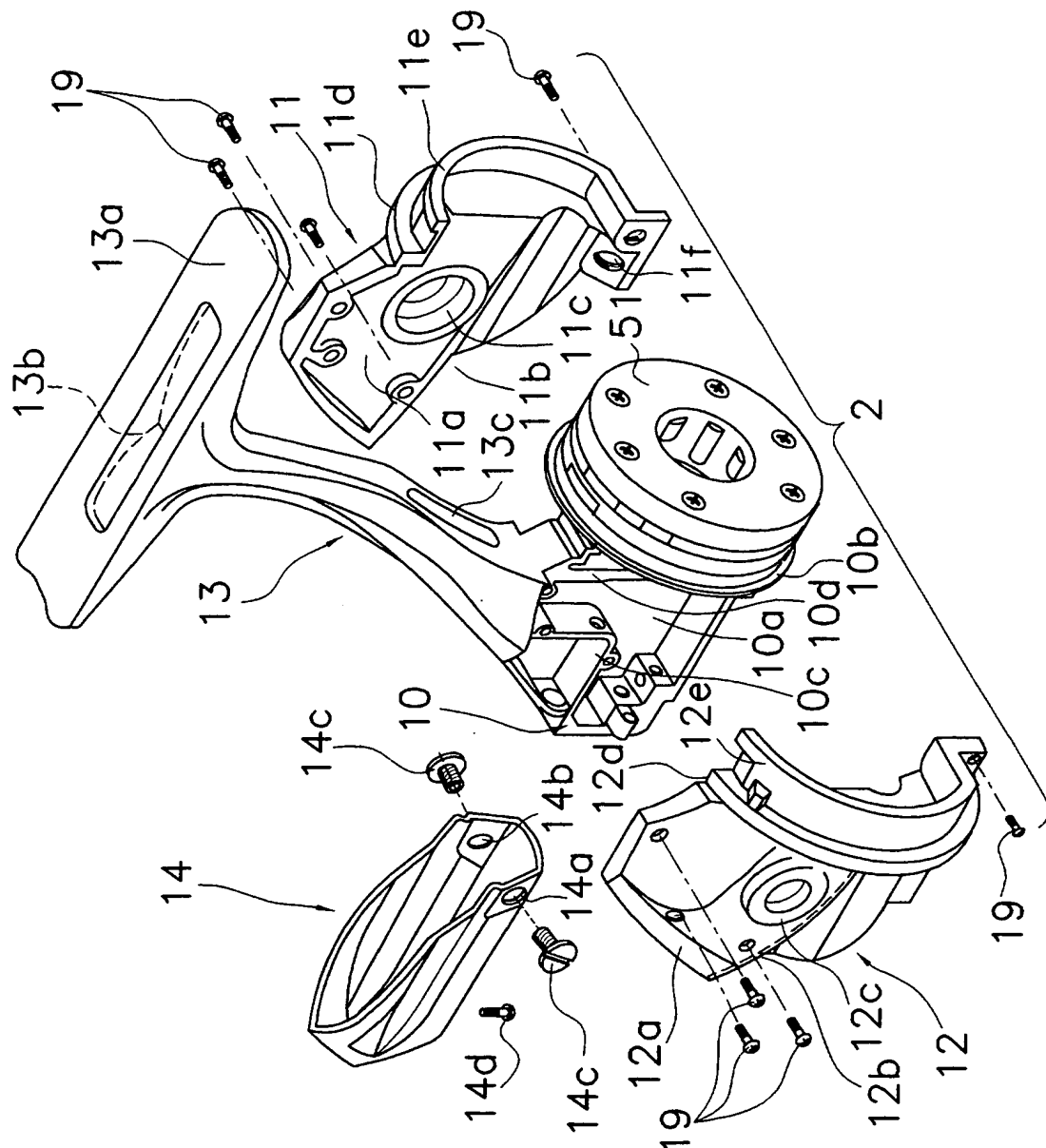
【図 2】



【図 3】



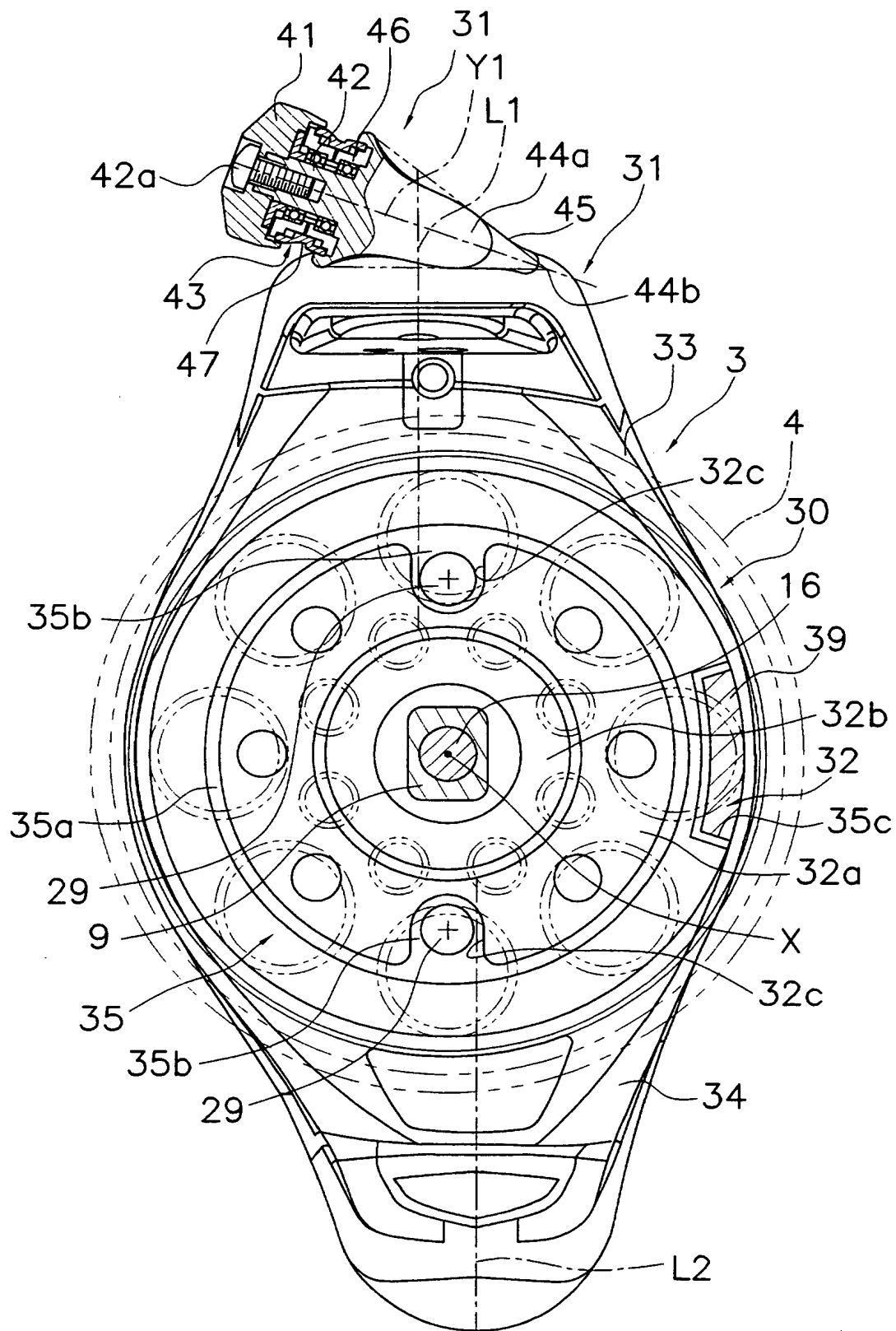
【図 4】



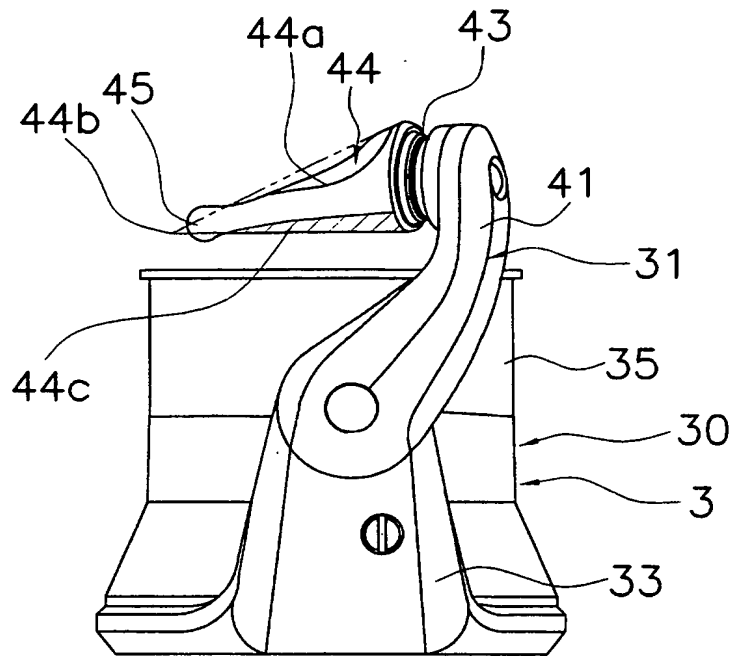




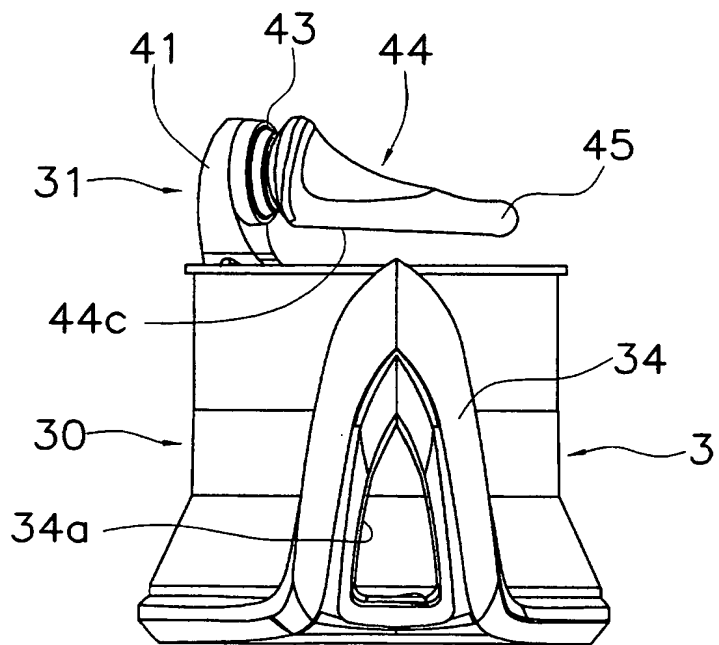
【図 6】



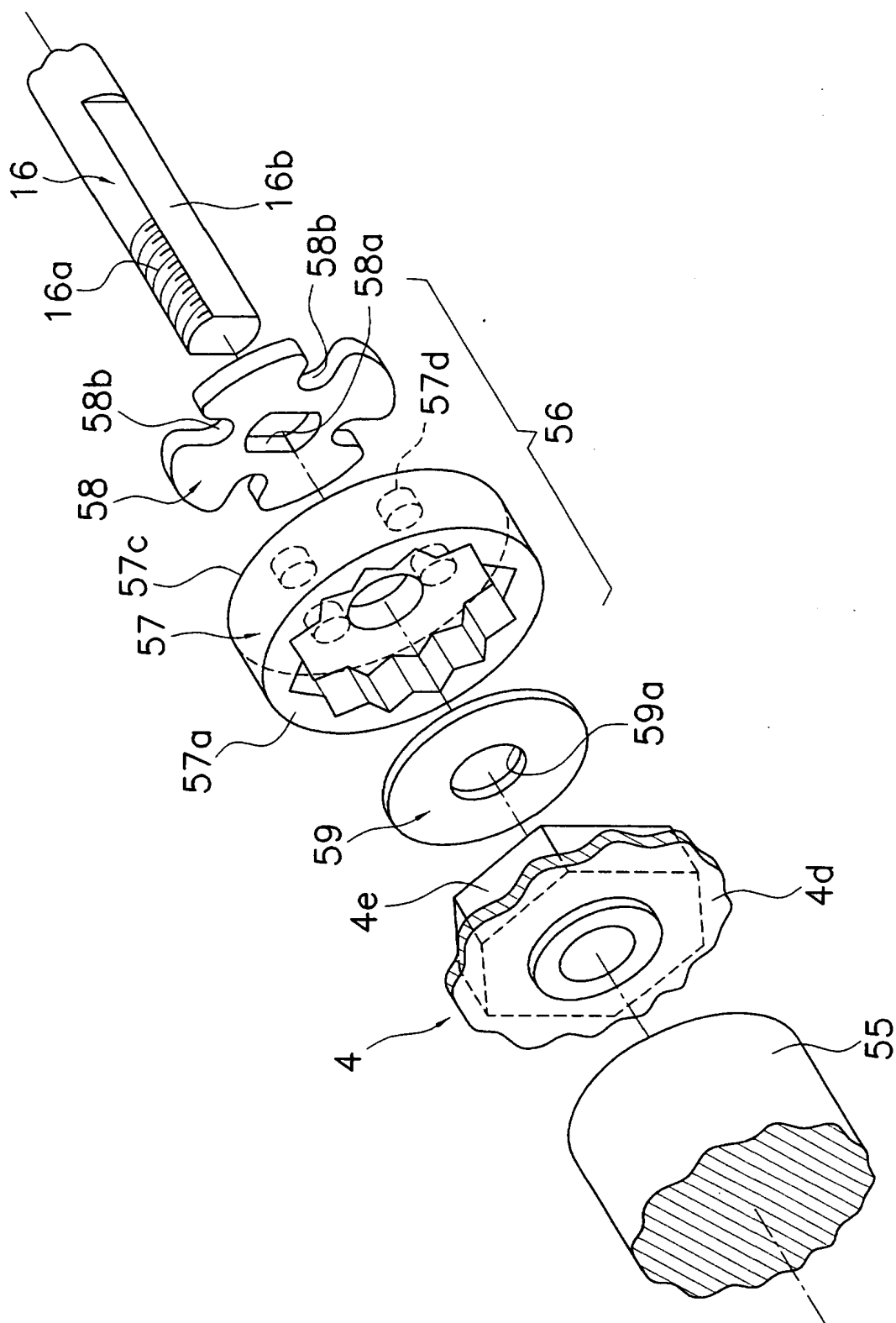
【図 7】



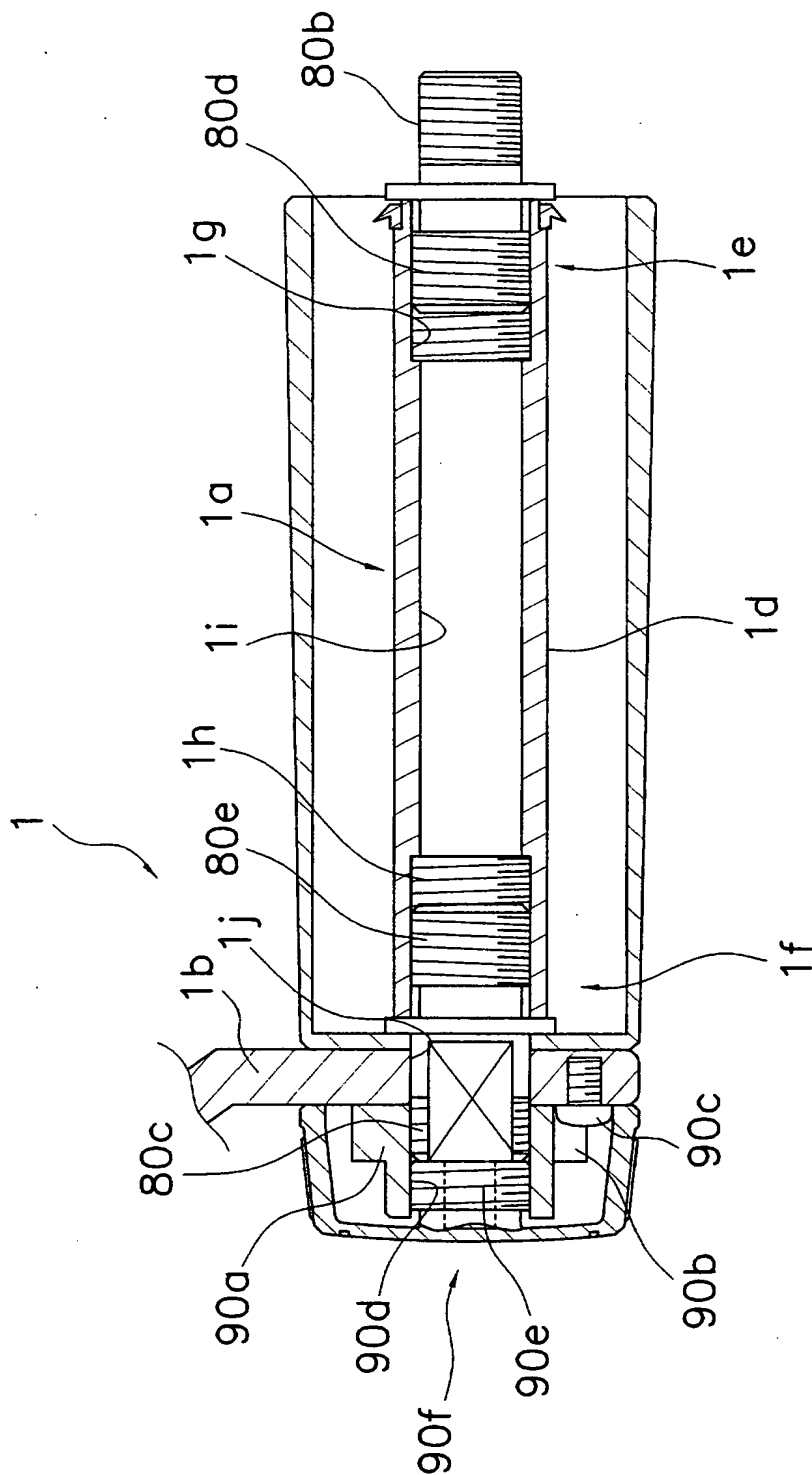
【図 8】



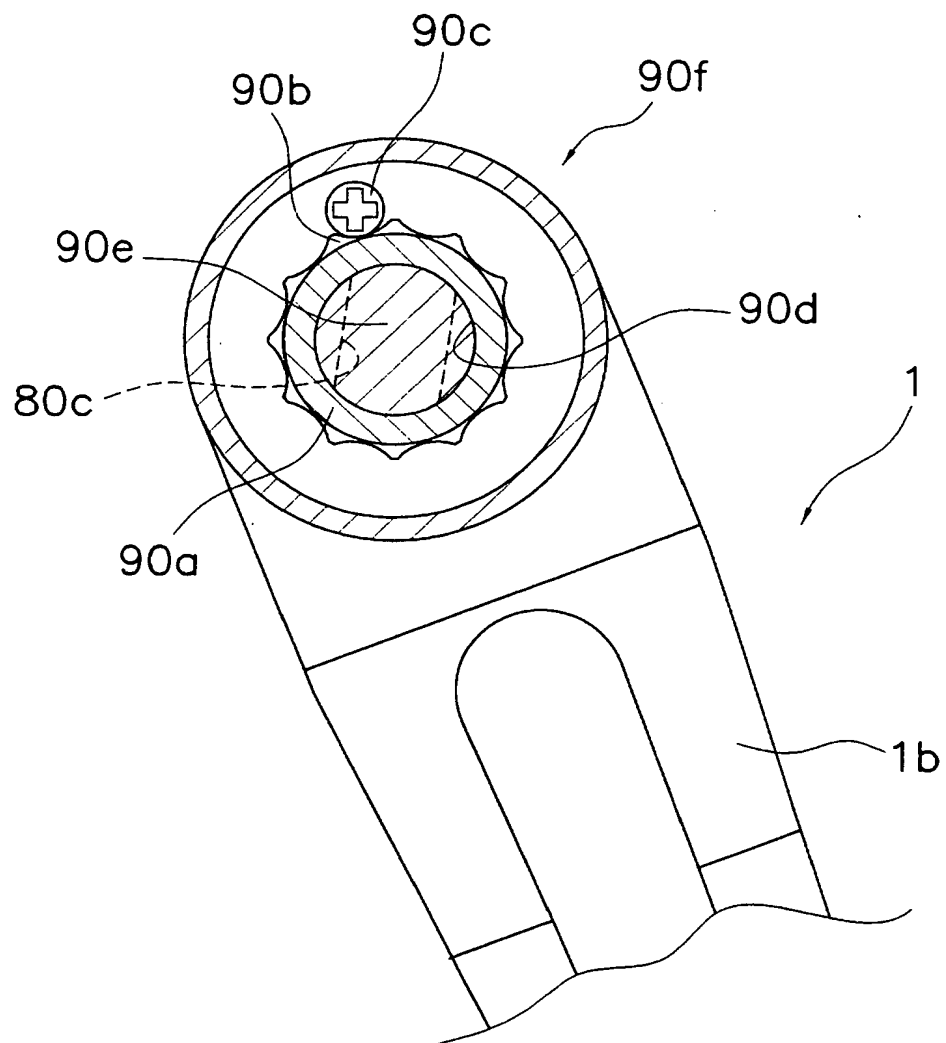
【図 9】



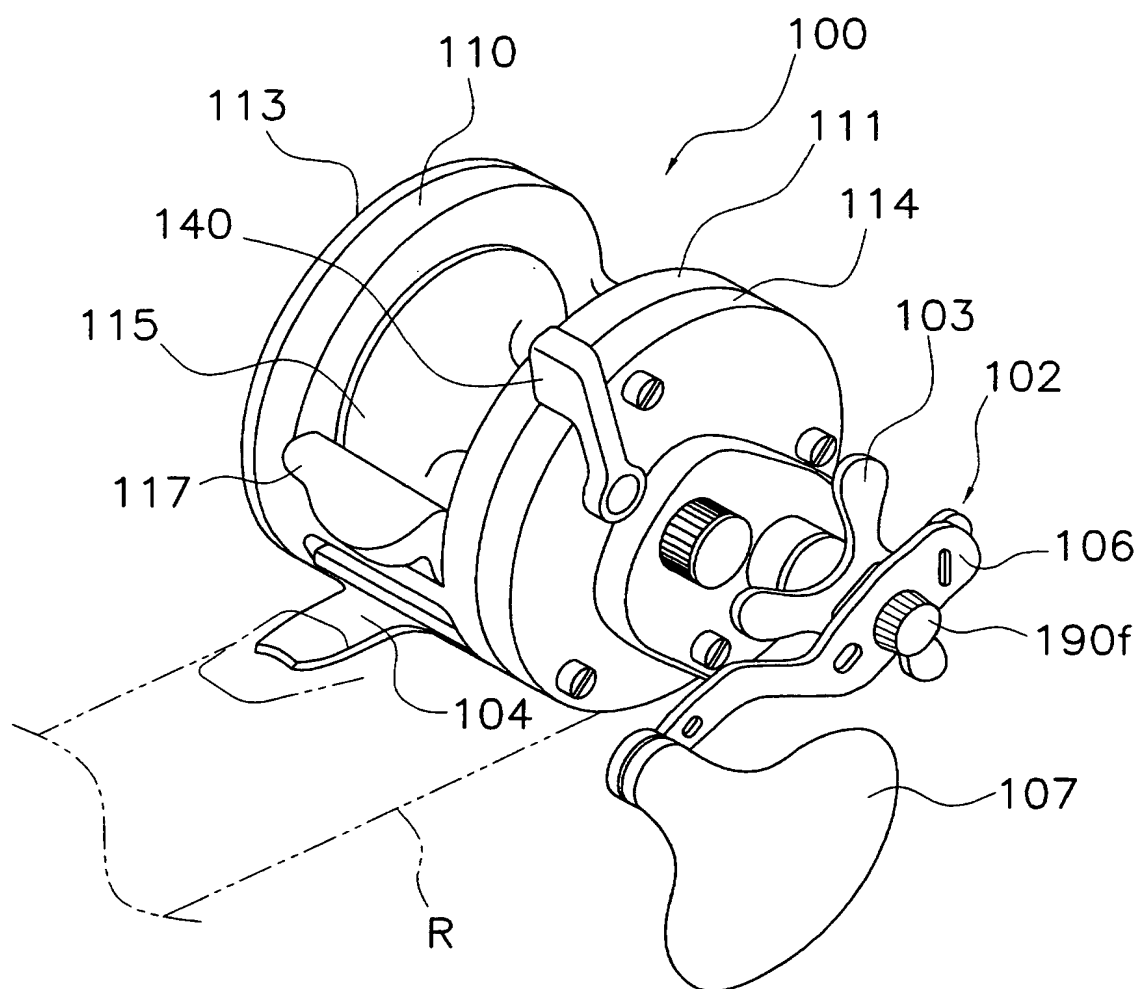
【図 10】



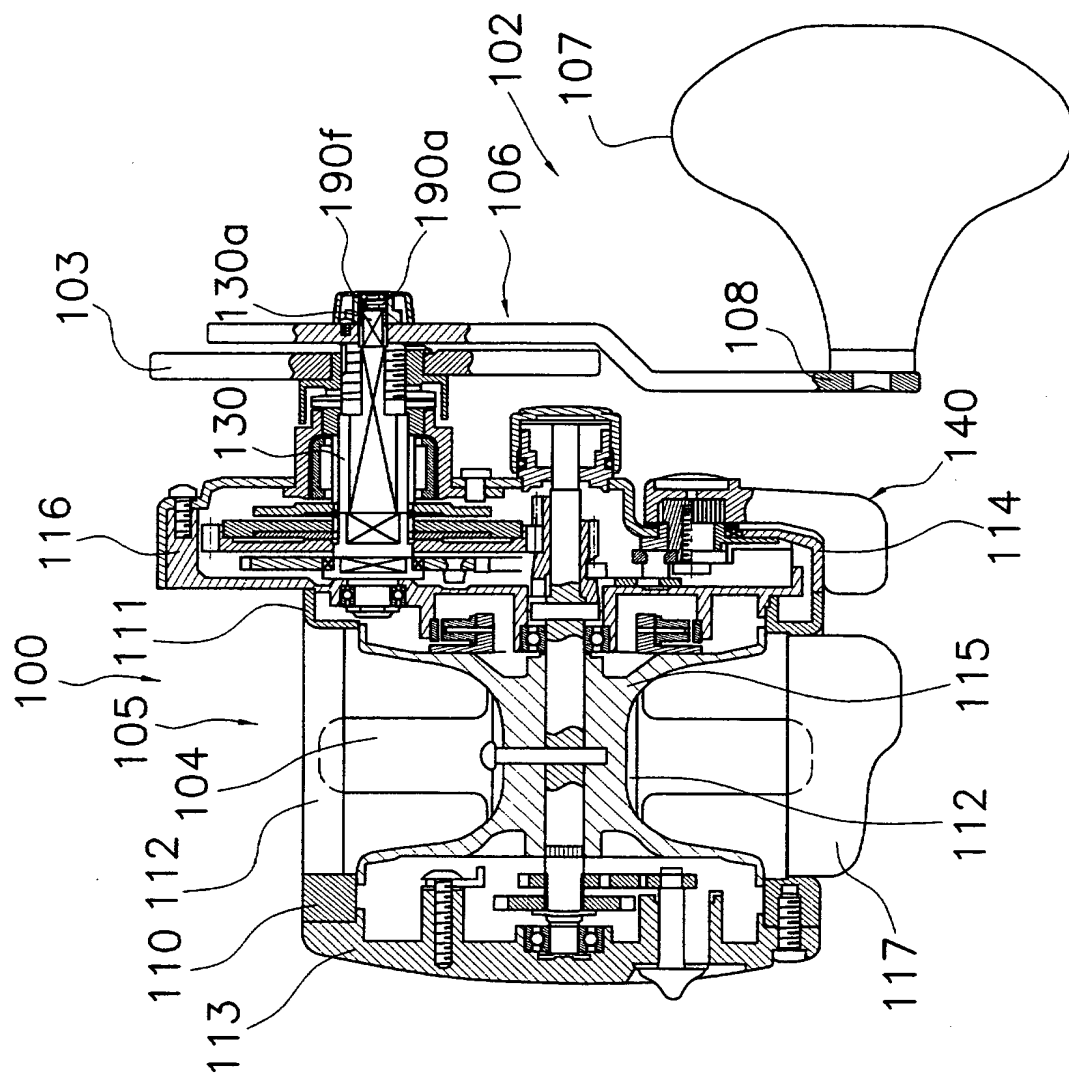
【図 11】



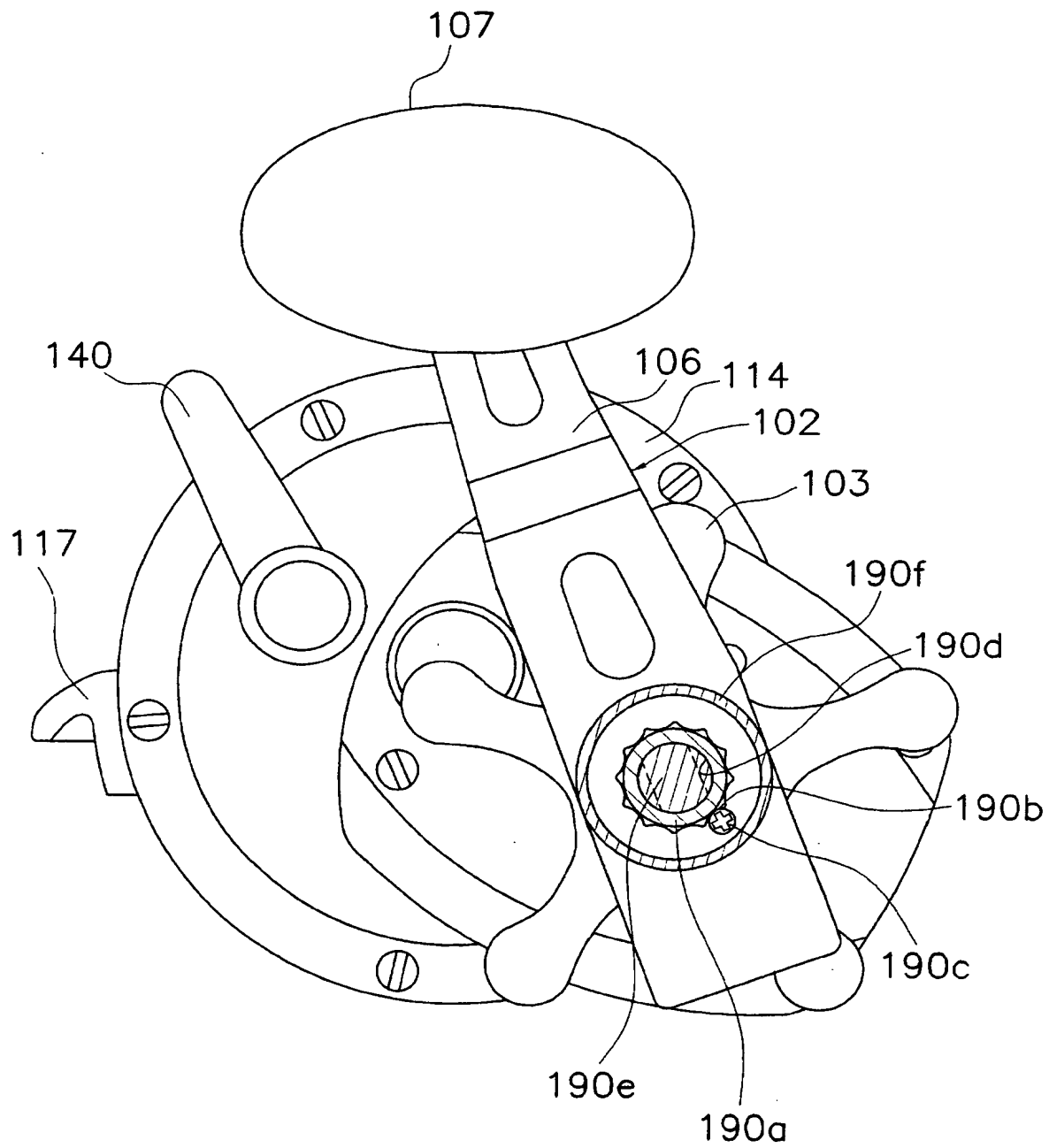
【図 12】



【図 13】

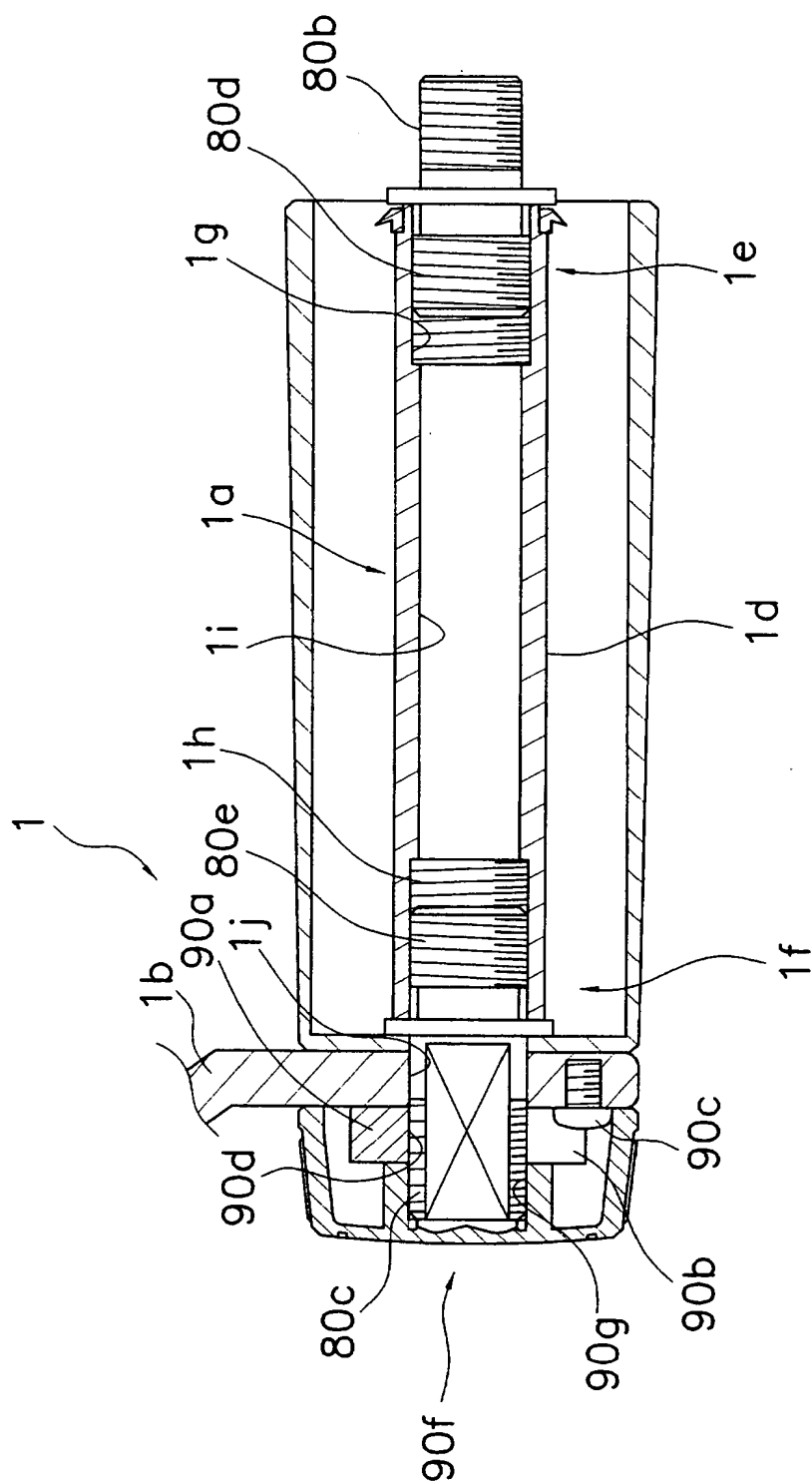


【図 14】





【図15】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 釣り用リールのハンドル取付構造において、安価な構成で、意匠性を向上させる。

【解決手段】 スピニングリールのハンドル組立体 1 は、ハンドル軸 1 a と、ハンドル軸 1 a のいずれかに着脱自在に装着されたハンドルアーム 1 b とを有している。ハンドルアーム 1 b は、基端部に貫通孔 1 j が形成されており、この貫通孔 1 j にハンドル軸 1 a の雄ねじ部 8 0 c が装着され、ナット部材 9 0 a によりハンドル軸 1 a に着脱自在に取り付けられている。ナット部材 9 0 a の外周には、ナット部材 9 0 a 全体を覆うキャップ部材 9 0 f が装着されている。キャップ部材 9 0 f の先端部には雄ねじ部 9 0 e が形成されており、この雄ねじ部 9 0 e をナット部材 9 0 a の頭部に形成された雌ねじ部 9 0 d に螺合することにより、キャップ部材 9 0 f をナット部材 9 0 a に固定している。

【選択図】 図 1 0

特願 2 0 0 3 - 0 2 8 4 7 4

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 2 4 3 9 ]

1. 変更年月日

1 9 9 1 年 4 月 2 日

[変更理由]

名称変更

住 所

大阪府堺市老松町 3 丁 7 7 番地

氏 名

株式会社シマノ